

L'attenzione alle esigenze reali del mercato, unite allo sviluppo e all'innovazione tecnologica, ci hanno consentito di realizzare una nuova gamma di prodotti (TOP; TTM; BSM) in grado di soddisfare le sempre crescenti esigenze dei nostri partner.

Con il nuovo sistema SEALED & SAFE applicato sulle batterie industriali, FAAM introduce sul mercato offrendo un prodotto totalmente nuovo in grado di garantire un elevato livello di sicurezza grazie al totale isolamento elettrico delle connessioni tra i singoli elementi.

I NOSTRI ACCUMULATORI SI DISTINGUONO PER:

Sistema SEALED & SAFE: garantisce un'elevata ermeticità grazie al nuovo coperchio, che viene saldato al perno, ed un elevato livello di sicurezza frutto del totale isolamento elettrico delle connessioni tra i singoli elementi. L'applicazione è utilizzata sulla serie TOP, TTM e BSM.

Bassa autoscarica: grazie all'utilizzo di particolari leghe e ossidi di elevata purezza (99,99%)

Bassa resistenza interna: grazie alla scelta di materiali di elevata qualità e ad un attenta progettazione e dimensionamento dei componenti, che consentono di ottenere una tensione in fase di scarica pressoché costante e quindi una più efficiente risposta dinamica ai carichi

Elevato rendimento di potenza: grazie alla bassa resistenza interna, che determina ottime performances in termini di minore energia richiesta e maggiore velocità in fase di ricarica

Ottimi rendimenti energetici: grazie alla bandiera della piastra in posizione centrale, ai terminali ad elevata sezione e alle connessioni intercella maggiorate, che permettono di ottenere minore caduta di tensione e quindi migliori prestazioni.

Basso consumo di acqua: grazie all'utilizzo di separatori speciali e leghe particolari, che permettono di avere un basso surriscaldamento interno



LOOK AHEAD

....e per lo smaltimento in Italia ci pensa



cobat
CONSORZIO OBBLIGATORIO
BATTERIE ESAUSTE

FAAM
GROUP



TOP long life

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Sistema SEALED & SAFE
- Ossido Pb 99,99
- Minore resistenza elettrica interna
- Minore surriscaldamento interno
- Minore consumo di acqua rispetto allo standard PZS: - 66%
- Versione connessione saldata
- Versione connessione FLEXA SAFE (su richiesta)
- Maggiore affidabilità nelle condizioni particolarmente stressanti :
 - noleggio
 - lavoro su più turni
 - necessità di prestazioni costanti nel tempo

Normative di riferimento:

CEI EN 60254-1
IEC 254-1
CEI EN 60254-2
IEC 254-2
CEI EN 50272-3



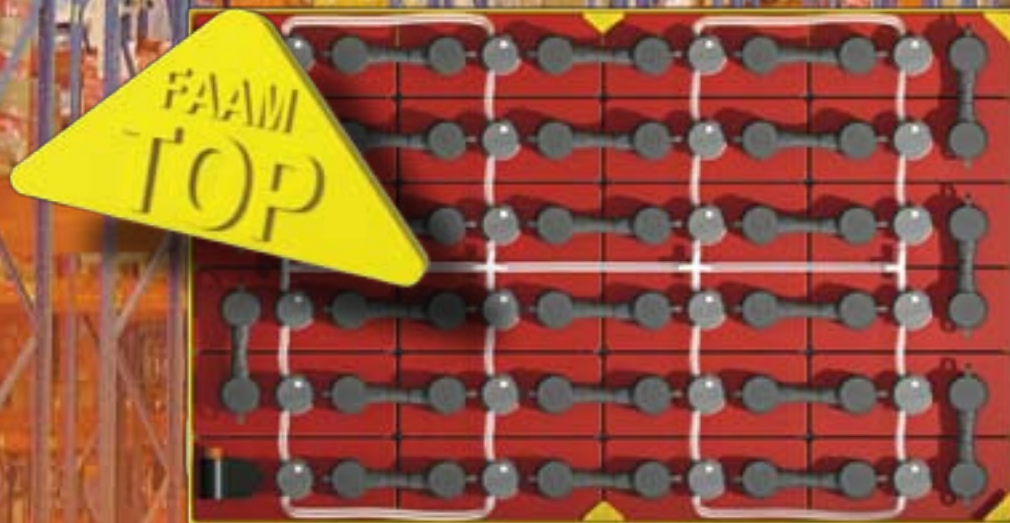
La serie TOP LONG LIFE rappresenta il risultato delle esperienze tecniche maturate all'interno del gruppo FAAM e all'esterno, attraverso la collaborazione con la nostra professionale rete di Service, e con i nostri Clienti che fanno del noleggio una loro importante attività.

LOOK AHEAD

....e per lo smaltimento in Italia ci pensa



cobat
CONSORZIO OBBLIGATORIO
BATTERIE ESAUSTE



**Schema esplicativo
caratteristiche e vantaggi**



LOOK AHEAD

....e per lo smaltimento in Italia ci pensa



cobat
CONSORZIO OBBLIGATORIO
BATTERIE ESAUSTE

FAAM
GROUP



TTM

Dettaglio
CONNESSIONE FLEXA SAFE



CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Sistema SEALED & SAFE
- Ossido Pb 99,99
- Nuova connessione FLEXA SAFE
- Minore rischio di ossidazione
- Maggiore conducibilità
- Maggiore sicurezza di utilizzo
- Ampiezza della gamma

Normative di riferimento:

CEI EN 60254-1
IEC 254-1
CEI EN 60254-2
IEC 254-2
CEI EN 50272-3

LOOK AHEAD



La serie TTM si differenzia per l'elevata versatilità, dovuta all'ampiezza della gamma e alla rispondenza degli standard richiesti dal mercato.

....e per lo smaltimento in Italia ci pensa



cobat
CONSORZIO OBBLIGATORIO
BATTERIE ESAUSTE

FAAM
GROUP

BSM

Dettaglio
CONNESSIONE FLEXA SAFE



Normative di riferimento:

CEI EN 60254-1
IEC 254-1
CEI EN 60254-2
IEC 254-2
CEI EN 50272-3

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Sistema SEALED & SAFE
- Ossido Pb 99,99
- Nuova connessione FLEXA SAFE
- Minore rischio di ossidazione
- Maggiore conducibilità
- Maggiore sicurezza di utilizzo
- Ampiezza della gamma, che copre anche lo standard giapponese

LOOK AHEAD

....e per lo smaltimento in Italia ci pensa



cobat
CONSORZIO OBBLIGATORIO
BATTERIE ESAUSTE



La serie BRITISH garantisce la possibilità di soddisfare speciali richieste del mercato, permettendo di studiare soluzioni personalizzate ai nostri Partners.

Servizi & Accessori

La nostra rete di Service ha la possibilità di fornire tutta una gamma di prodotti o accessori personalizzati FAAM per soddisfare le più disparate esigenze dell'utilizzatore a livello di funzionalità, immagine e prestazioni.

Il network FAAM Service è in grado di studiare pacchetti personalizzati di assistenza a secondo le esigenze dei nostri clienti.

Oltre alla batteria e all'assistenza proponiamo i pacchetti ENERGY 4 YOU !!



LOOK AHEAD

....e per lo smaltimento in Italia ci pensa



cobat
CONSORZIO OBBLIGATORIO
BATTERIE ESAUSTE

FAAM
GROUP

Service

FAAM SERVICE

FAAM ha creato il FAAM SERVICE.

Si tratta di un team di persone al servizio della clientela più esigente. Insieme a loro potrai studiare la migliore soluzione per il tuo bisogno di energia!!

Gli uomini FAAM sono a completa disposizione dei clienti sia per la formazione al corretto sfruttamento e manutenzione del bene che per la progettazione e realizzazione di impianti di gestione della ricarica su misura.

Il network FAAM Service, composto da filiali e Partners autorizzati per la vendita ed l'assistenza, garantisce la professionalità, la preparazione ed il supporto necessario.

Il Team Faam Service:

- è costituito da professionisti dedicati solo alla batteria ed al carica batterie.
- garantisce il supporto necessario entro le 23 ore dalla chiamata
- è indipendente dalle reti di vendita ed assistenza dei costruttori di carrelli.

LOOK AHEAD

NUMERO VERDE
800-518420

....e per lo smaltimento in Italia ci pensa



cobat
CONSORZIO OBBLIGATORIO
BATTERIE ESAUSTE